

# Water Treatment Products

## H515

### Produit anticorrosion & antitartre pour circuit de refroidissement semi ouvert

#### **DESCRIPTION**

Formulation de différents composés antitartre et anticorrosion : à base de zinc et de phosphate.

H515 est particulièrement conçu pour des eaux avec une dureté faible ou moyenne. H515 donne une excellente inhibition de la corrosion, mais le produit possède aussi de remarquables propriétés de dispersant et retarde la formation des dépôts incrustants dans les équipements critiques. Le produit est acide et spécialement conçu pour les eaux de refroidissement avec contrôle du pH inférieur à 8,5.

#### **CARACTERISTIQUES**

Aspect	Liquide brun
Densité	1.25
pH du produit	1 - 2
Solubilité dans l'eau	Soluble
Orthophosphate	5,2% en PO4
Chlorure de zinc	5%
Acide tricarboxylique de phosphonobutane	<10%
Benzotriazole	<10%

**Note: Les caractéristiques sont indicatives.**

Les composés actifs réduisent la corrosion par une interaction chimique et par passivation de la surface métallique. Les dépôts de carbonate et sulfate de calcium sont réduits si la concentration recommandée du produit est maintenue et la dureté carbonatée de l'eau d'alimentation est inférieure à 30 °f ou à 27 °f pour une période plus longue.

( 1 °f = 10 mg/L en CaCO<sub>3</sub>).

Le produit est compatible avec chlore et biocides oxydants (sous conditions normales).

#### **DOSAGE**

On peut doser en choc dans l'eau du système, mais un dosage en continu proportionnel à l'eau d'appoint offre la meilleure protection contre la corrosion et aussi une consommation économique du produit. Le dosage dépend de la concentration de H515 dans le circuit de l'eau et du coefficient de concentration dans le système.

---

Water Treatment Products Ltd  
Unit 1 ▪ Gilchrist Thomas Industrial Estate  
Blaenavon ▪ Pontypool ▪ Torfaen ▪ NP4 9RL  
Angleterre  
Tel. ▪ + 44 (0)1495 792790  
Fax ▪ + 44 (0)1495 792090

Johan Kriek, représentant  
Portable ▪ +31 6 53725969  
E-mail ▪ [johankriek@watertreatmentproducts.co.uk](mailto:johankriek@watertreatmentproducts.co.uk)  
Internet ▪ [www.watertreatmentproducts.co.uk](http://www.watertreatmentproducts.co.uk)

# Water Treatment Products

Le dosage peut varier selon les conditions du système. Nous recommandons de maintenir une concentration de 100-130mg/L de H515 dans le circuit d'eau. Le dosage dans l'eau d'appoint dépend de la facteur de concentration du système et pourrait varier de 25 à 60 ml/m<sup>3</sup>.

## **CONTROLE**

Le taux de H515 dans le circuit peut être déterminé par une méthode simple pour le zinc.

Teneurs en zinc de 2 à 4 mg/L donnera une bonne protection contre la corrosion.

## **MANIPULATION**

Éviter tout contact avec la peau, les yeux et les vêtements.

En cas d'accident, enlever immédiatement les vêtements contaminés et rincer la peau avec beaucoup d'eau et du savon. Pour les yeux, laver abondamment avec de l'eau et consulter un médecin. Ne pas avaler le produit.

Se reporter à la fiche de données de sécurité pour la manipulation et le stockage.

## **EMBALLAGE**

Futs en polyéthylène de 25 ou 200 litres.

---

Water Treatment Products Ltd  
Unit 1 ▪ Gilchrist Thomas Industrial Estate  
Blaenavon ▪ Pontypool ▪ Torfaen ▪ NP4 9RL  
Angleterre  
Tel. ▪ + 44 (0)1495 792790  
Fax ▪ + 44 (0)1495 792090

Johan Kriek, représentant  
Portable ▪ +31 6 53725969  
E-mail ▪ [johankriek@watertreatmentproducts.co.uk](mailto:johankriek@watertreatmentproducts.co.uk)  
Internet ▪ [www.watertreatmentproducts.co.uk](http://www.watertreatmentproducts.co.uk)