

Water Treatment Products

WTP S130P

**Produit de traitement des eaux pour chaudière
En poudre : facile pour le stockage et le transport**

DESCRIPTION

Produit complet multifonction.

S130 P donne une protection anticorrosion par réduction totale de l'oxygène et par contrôle de la dureté résiduelle après adoucissement. Le produit peut être utilisé pour des eaux adoucies par osmose inverse ou par échangeurs d'ions. S130 P est un produit économique pour un traitement global des eaux alimentaires adoucies.

S130 P empêche les sels calcaires de former des dépôts incrustants dans l'eau alimentaire ou dans les condensats. Le produit donne une alcalinisation protectrice. Le bisulfite est catalysé afin d'obtenir une réduction rapide d'oxygène. condensate.

COMPOSITION:

Un mélange de bisulfite catalysé, alcalinisation protectrice et phosphates.

S130P ne présente aucun caractère de toxicité et peut être utilisé sans inconvénient dans les industries alimentaires. Toutes les matières premières utilisées pour la fabrication de S130P sont conformes au : The USA Food and Drugs Administration (FDA), Chapter 1, Subpart D- Specific Usage Additives. § 173.310 Boiler Water Additives (Produits pour chaudière vapeur), under the stated conditions of use (selon les conditions prévues d'utilisation).

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Aspect | Poudre |
| pH (solution aqueuse 1%) | env. 12 |
| Contenu en sulfites | env. 37% en SO ₂ |
| | env. 73% en sulfite de sodium |
| Contenu en phosphates | env. 5.4% en PO ₄ |

Note: Les caractéristiques sont indicatives.

DOSAGE

Le dosage est réglé de façon à maintenir un excès en sulfites et phosphates.

Le produit peut être dissous dans de l'eau chaude.

Utilisant une solution aqueuse avec 10% de S130P, il faut doser 100 mg/L S130P pour chaque mg/L d'oxygène dissous :

$$\text{Dosage mg/L S130P} = (100 \times \text{mg/L d'oxygène}) + \frac{380}{\text{CF}}$$

CF (concentration factor) = coefficient de concentration de la chaudière.

Water Treatment Products Ltd
Unit 1 ■ Gilchrist Thomas Industrial Estate
Blaenavon ■ Pontypool ■ Torfaen ■ NP4 9RL
Angleterre
Tel. ■ + 44 (0)1495 792790
Fax ■ + 44 (0)1495 792090

Johan Kriek, représentant
Portable ■ +31 6 53725969
E-mail ■ johankriek@watertreatmentproducts.co.uk
Internet ■ www.watertreatmentproducts.co.uk

Water Treatment Products

Exemple : si la température de l'eau alimentaire = 70 °C, il y a 3.8 mg/L d'oxygène dissous ; 80 °C : 2.9 mg/L ; . 90 °C : 1.6 mg/L (1 bar)

Nous conseillons d'utiliser un réducteur d'oxygène à base de tanins, quand la température de l'eau alimentaire est inférieure à 80 °C (par exemple S28 ou S124). Nous conseillons de vérifier le contenu en oxygène afin d'appliquer un dosage correct.

Le taux de dosage pourrait être ajusté selon l'excès en phosphates désiré dans la chaudière.

CONTROLE

Il faut maintenir un excès de sulfite = env. 15 mg/l en SO₂ dans les chaudières.

Méthode de détection : par titration ou par méthode de compte-gouttes de réactif.

MANIPULATION

Éviter le contact avec la peau, les habits et les yeux.

En cas d'un accident, rincer avec beaucoup d'eau et consulter un médecin. Ne pas avaler le produit.

Le produit ne doit pas resté exposé à l'atmosphère.

Se reporter à la fiche de données de sécurité.

EMBALLAGE

Fûts en polyéthylène : 5, 10, 25 kg.

Durée de vie : 5 ans. Stockage dans un endroit sec.